

## smart *pft* <sub>co</sub> transfer

Analyse de gaz rapide, sélective et linéaire pour le test précis du transfert du CO

- 1 Système complet d'analyse DLCO avec console, bras 3D et support bouteille.
- 2 Boîtier en métal avec analyseur de gaz, capteur de conditions ambiantes et microprocesseur. L'analyseur de gaz est sélectif, très linéaire avec un temps de réponse très rapide.
- 3 Valve à la demande de faible résistance pour une délivrance de gaz efficace.
- 4 Capteur de débit avec shutter et valve à la demande (très faible espace mort). Le capteur est à orifice variable avec faible résistance à toutes les gammes de débit. Ce capteur est insensible à l'humidité du souffle.
- 5 Le support de bouteille de gaz est en option.
- 6 Les graphiques de gaz et de volume en temps réel permettent le contrôle du bon déroulement de l'examen.
- 7 Un générateur de rapports permet la modification de modèle de rapport existant ou la création de nouveaux modèles.



Le patient peut respirer pendant la procédure de mesure du «0».  
Station météo intégrée ou saisie manuelle des données.

Le logiciel est programmé avec C# pour .NET, une base de données sous «SQL server» garantit une gestion de la sauvegarde de gros volumes de données dans de nombreux réseaux.

## Données techniques : capteur de débit

type	differ. pression orifice variable	
matériau boîtier	POM	
matériau membrane	Hostaphab RN50	
poids	34	g
dimensions oval (d1/d2/ l)	42 / 29 / 88	mm
espace mort effectif	< 30	ml
pression retour à 0,1 l/s	0,072	kPa/l*s
pression retour à 15 l/s	0,068	kPa/l*s
gamme de débit	0,01 - 16	l/s
résolution débit	0,007	l/s
erreur linéarité	±3	%
résolution volume	0,01	ml
espace mort effectif avec filtre et mâchoire **	< 80	ml
pression retour capteur de débit et filtre **	< 0,11	kPa/l*s

## Données techniques : boîtier électronique

matériau	acier et aluminium	
poids	2650	g
dimensions (l / L / h)	250 / 250 / 90	mm
connecteurs capteur débit	Luer	
connecteur PC	mini USB	
interface PC	USB 2.0	
power supply voltage	210 to 230	VAC
electrical power max.	75	VA
Transducteur débit/pression	piezo resistive	
gamme débit/pression	12,5	mbar
erreur linéarité débit/pression	±0,05	% fs
ADU débit/pression	12	bit
gamme pression ambiante	800 - 1100	mbar
erreur pression ambiante	±0,05	% fs
gamme capteur t°	-40 - 125	°C
erreur capteur t°	± 2	K
capteur humidité	0-100	%rel
erreur capteur humidité	1,8	%rel
Analyseur CO/CH4	Absor. infrarouge	
dérive du 0 / 24 h	< 1	% fs
erreur linéarité	< 2	% fs
sensibilité	< 0,5	% fs
erreur reproductibilité	< ± 1	% fs
influence température	< 1	% fs
influence pression amb.	< 1	% fs
temps de réponse	< 600	ms
gamme CO	0 to 3000	ppm
gamme CH4	0 to 3000	ppm
temps de préchauffage	5	min
cond. util. t°	10 to 40	°C
cond. util. humidité sans condensation	0 to 95	%rel
température de stockage	-20 to +50	°C
cond. stockage humidité sans condensation	0 to 95	%rel
transformateur de sécurité (4kV)	230 / 200	VAC / VA
poids transformateur de sécurité	6	kg
taux d'échantillonnage	125	Hz
système d'exploitation requis	WIN7 & WIN XP	*

## Données techniques : options

test résistance :	ROCC
respiratoire :	P0,1 / PIMAX / PEMAX
rhinomanométrie:	débit@150 Pa / res@ 150 Pa
compliance:	C statique / dynamique
test provocation :	logiciel
Graph.incitatif :	logiciel
HL7 :	interface
ASCII:	interface
statistiques:	logiciel
système de sauvegarde	matériel et logiciel
Console technique existe aussi en chariot	

\* WIN7 & WINXP  
sont des marques déposées de Microsoft Corporation

\*\*\* smartpftlab & smartpftverify sont des marques déposées de Medical Equipment Europe GmbH

\*\* avec un filtre Lemon Medical Pulmosafe

Fabricant:

Medical Equipment Europe GmbH  
Dr. Georg-Schäfer-Strasse 14  
97762 Hammelburg  
Germany

[www.medical-equipment-europe.com](http://www.medical-equipment-europe.com)

EMO International  
9, rue Jacques Cartier  
17440 Aytré  
Tél : 05 46 28 28 88  
Fax : 05 46 28 28 84  
Mail : [emo.int@wanadoo.fr](mailto:emo.int@wanadoo.fr) / site : [www.emo-international.com](http://www.emo-international.com)